



buxtrup

Machines à laver le verre



La compétence en construction mécanique: au niveau national et international

L'expérience issue de l'individualité

Quiconque construit comme nous depuis 1964 des machines et installations pour des processus individuels et des exigences spécifiques a tout particulièrement appris une chose à savoir, que chaque machine est unique.

En tant qu'entreprise dirigée par son propriétaire, nous sommes devenus à l'échelle internationale les spécialistes des machines à laver le verre, pour des clients leaders dans de nombreux domaines de la fabrication et du traitement du verre.

L'individualité issue de l'expérience

Un conseil aux clients intensif avant et pendant l'étude du projet est pour nous l'occasion d'intégrer directement nos expériences dans de nouveaux défis. L'objectif consiste à produire à partir de la demande du client, une machine de fabrication Buxtrup, et ce, de façon efficace, économique et innovante – made by Buxtrup.

Pour ce faire, nous nous référons à des archives de construction volumineuses et nous combinons notre technique éprouvée avec des éléments individuels. Un gain de temps

et une réduction des coûts sont ainsi réalisés.

De par l'engagement et les compétences spécifiques de nos employés, des constructions sont réalisées, qui dans certains domaines nous ont permis de dominer le marché alors que d'énormes optimisations de processus ont été mises en œuvre chez nos clients.

La qualité au niveau international

- Toute la planification, l'étude du projet et la fabrication effectuées sur un même site en Allemagne
- Planification électrique et exécution conformément au standard ou selon des souhaits particuliers du client
- Machines en acier inoxydable d'excellente qualité
- Utilisation de pièces de marques disponibles au niveau international pour, entre autres, les paliers, le système pneumatique, le moteur/ l'entraînement et l'électrotechnique, etc.
- L'utilisation et le traitement de ces matériaux permettent au propriétaire de la machine de réduire les frais d'entretien et de maintenance
- Longues durées de vie des machines de plus de 20 ans en moyenne

Les caractéristiques de construction parfaitement adaptées à l'application sont réalisées en usine par du personnel spécialisé et formé.

Peu importe comment tout doit tourner et se tortiller pour combler vos attentes: avec nous, c'est toujours une réussite.

Des installations qui allient la précision et la sécurité de fonctionnement sont créées.

buxtrup
Machines à laver le verre

Sécurité lors de la planification et la gestion de projet

- Interlocuteur attiré pendant toute la durée du projet
- Sur demande, collaboration étroite avec d'autres constructeurs de machines participant au projet (par exemple, pour les dimensions de connexion, l'échange de signaux électriques, les interfaces logicielles, etc.)
- Conditions à prix fixe pour le conseil, la planification, la fabrication, la livraison et la formation
- La fiabilité et la fabrication de réaction, les horaires flexibles, ainsi que les accords de livraison
- Prestations de service optimales après la mise en service d'une machine

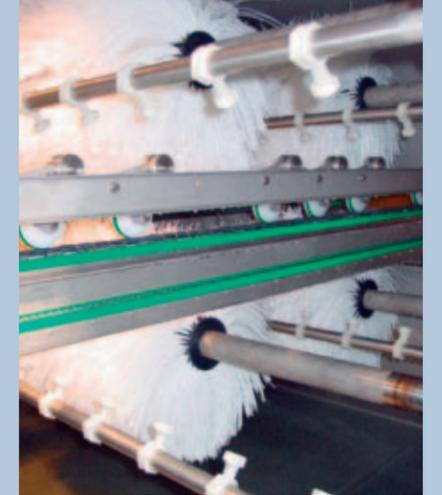
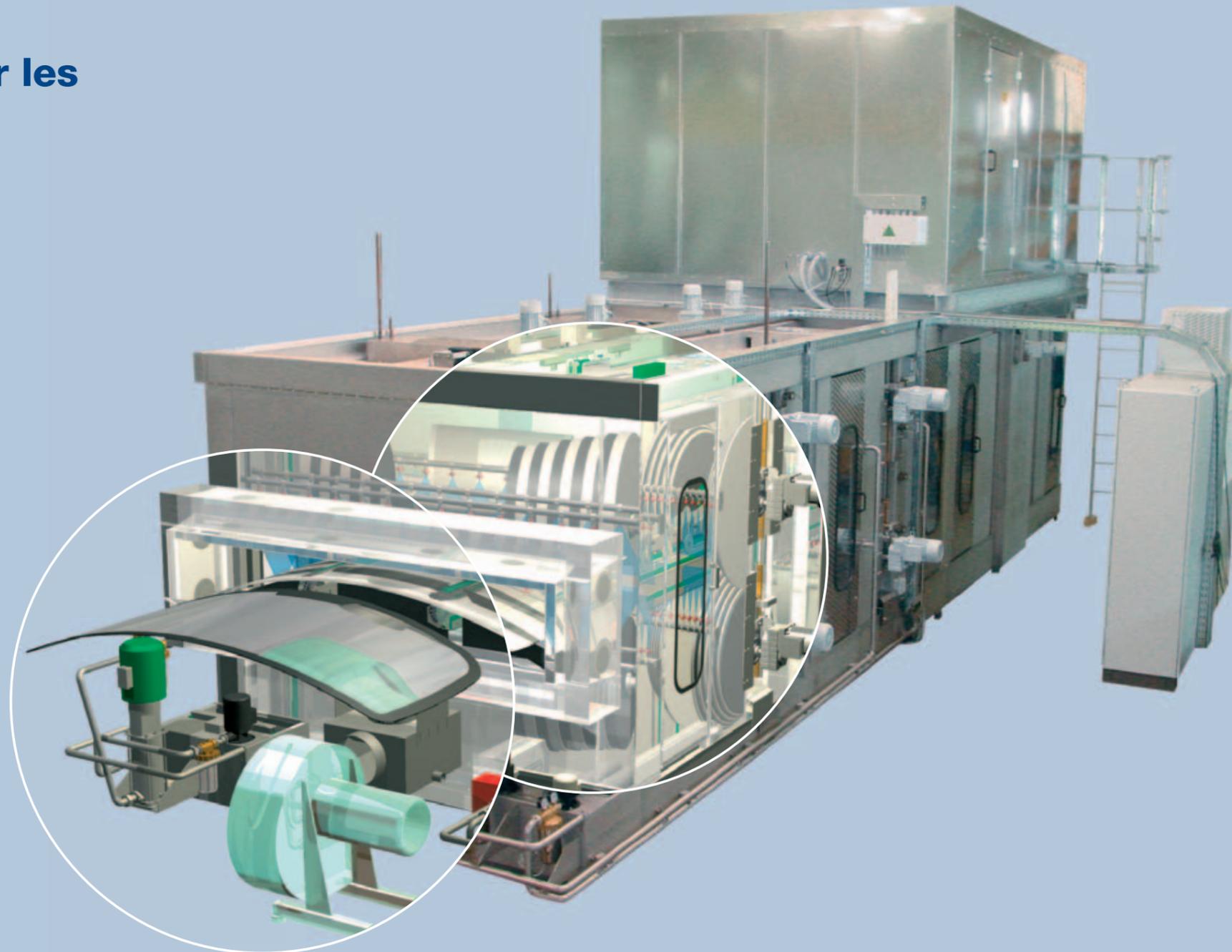
Une diversité de produits implique une diversité de processus

- Machines à laver horizontales pour des verres à surface plane et courbée, de petites à grandes tailles
- Machines à laver verticales pour le verre plat
- Lignes de processus complètes, par exemple, pour la fabrication de produits en verre isolant ou de produits de revêtement
- Armoires de commande pour le contrôle centralisé du système électronique des machines de processus
- Logiciel de contrôle des machines adaptées à vos besoins
- Machines à laver le verre pour les modules solaires photovoltaïques

Machine à laver les pare-brises

Cette illustration représente une machine à laver les pare-brises, destinée au traitement de vitres courbées dans le sens longitudinal et transversal. Cette machine est conçue pour différents types de vitres et plusieurs options peuvent être paramétrées. Les variables spécifiques à chaque géométrie de vitre sont enregistrées pour chaque modèle de vitre en tant qu'ensemble de paramètres, comme:

- la vitesse de nettoyage et de transport,
- les tuyaux de vaporisation à haute pression et les brosses adaptés de façon motrice à la géométrie de la vitre,
- la vitesse de rotation de chacune des brosses,
- la position des buses de séchage latérales.



Changement de modèle d'une extrême rapidité

L'appel rapide des paramètres du modèle enregistrés dans le programme permet de supprimer les temps longs et onéreux d'un changement de modèle. Cela permet de faire des économies.

Avantages productifs convaincants

- Amélioration de la qualité et des résultats de nettoyage par un emploi supplémentaire de brosses
- Sortie des vitres à l'état sec, et ce, même en cas de vitesses atteignant jusqu'à 16 m/min. Résultat: une augmentation du volume de production!



Entrée de la vitre dans la machine (manuellement ici)



Verre dans la première zone de brosses (brosses de lavage latérales)



Verre dans la seconde zone de brosses (brosses centrales)



Verre dans la zone de rinçage final



Verre dans la zone de séchage



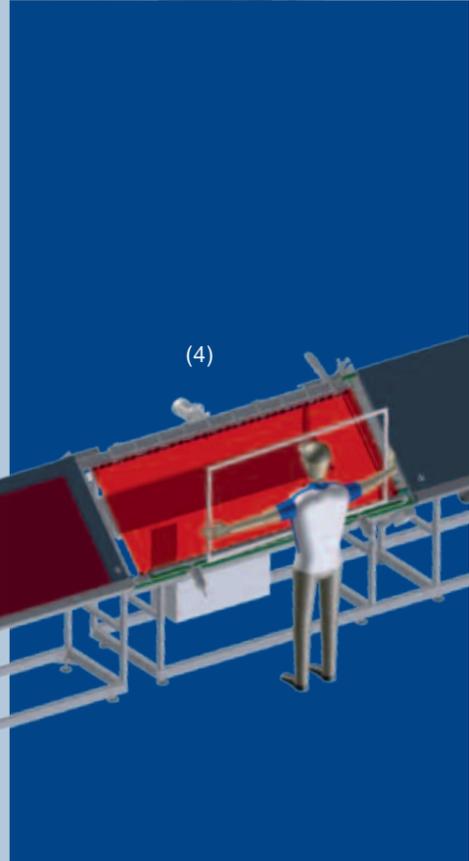
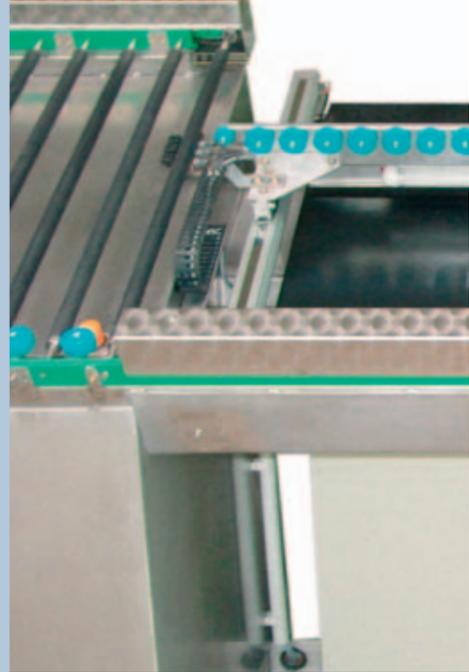
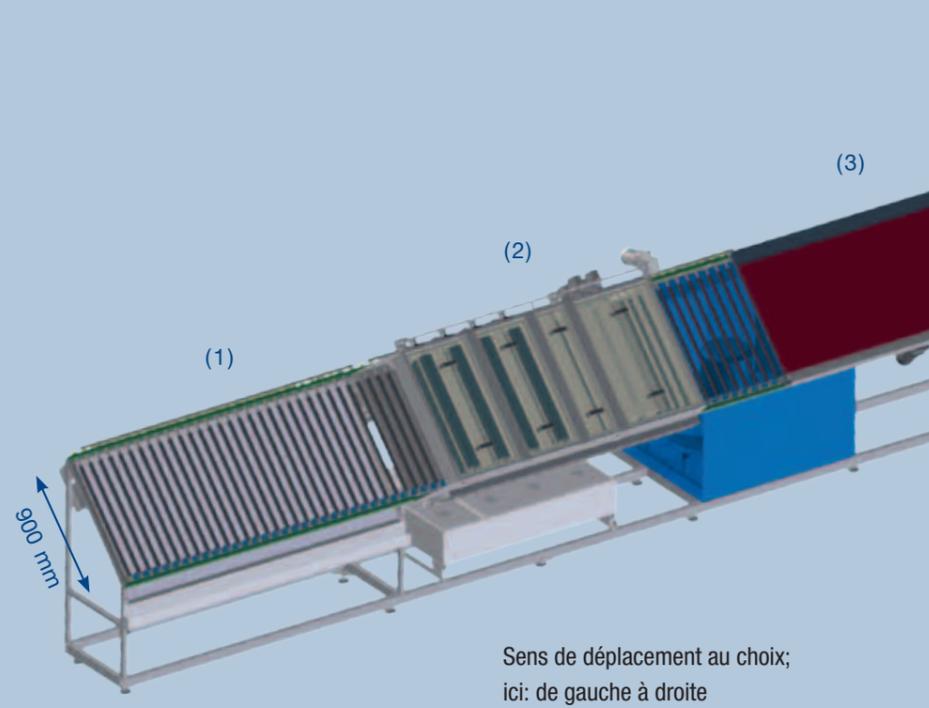
Sortie de la vitre (retirée ici manuellement)

Ligne de production de verre isolant WS 900

Flexibilité de Buxtrup

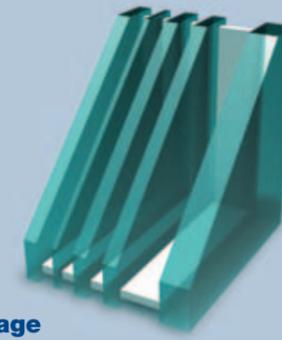
La ligne de production de verre isolant WS 900 est adaptée à la fabrication de vitres modèles dont le bord est droit. Un atout qui s'avère très intéressant. Elle se compose des éléments suivants:

1. Entrée avec zone de lavage à la main pour nettoyer les grosses salissures, par ex. après le sablage des vitres
2. Dispositif de nettoyage et de séchage avec des brosses et souffleurs à air sec
3. Sortie de la machine à laver en tant que station tampon à coussins d'air
4. Station de contrôle éclairée indirectement, avec traverse déplaçable et positionnement manuel du cadre
5. Zone tampon intermédiaire devant la presse de remplissage en gaz, afin de réduire la cadence
6. Presse avec système de remplissage en gaz intégré
7. Sortie en ligne d'accumulation



Verre isolant quintuple vitrage

La WS 900 est prévue pour la fabrication de verre isolant multiple à vitrage qui peut être jusqu'à quintuple, avec ou sans remplissage en gaz, aux formats 180 x 100 mm à 900 x 2100 mm.



Désormais également pour les maisons passives avec une épaisseur max. de l'unité compressée de 120 mm et une épaisseur max. du verre des vitres individuelles à laver de 20 mm.

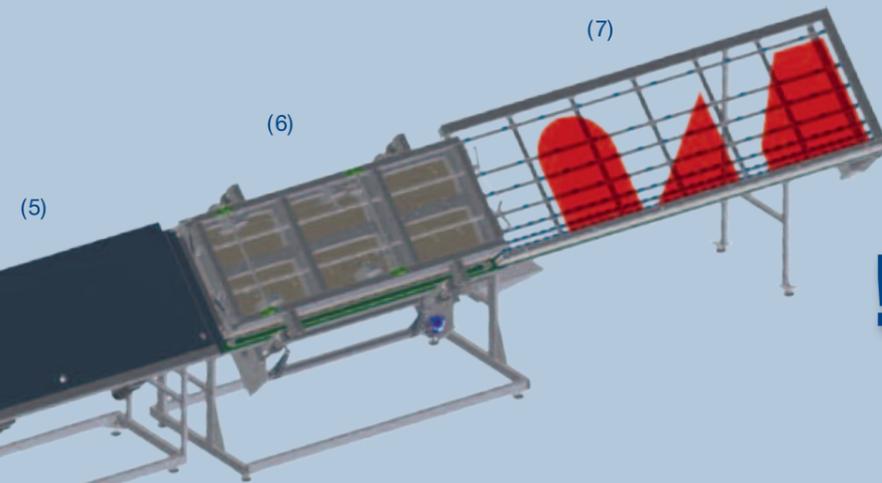


Gaz sous contrôle

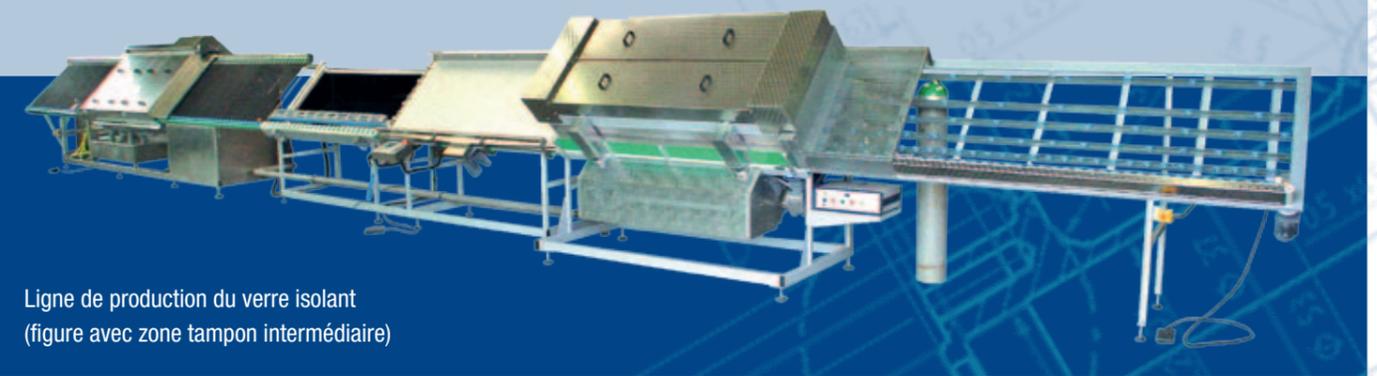
- Nettoyage et séchage (sans pression)
- Double à quintuple vitrage avec/ sans remplissage en gaz
- Remplissage en gaz possible dans des espaces intermédiaire sélectionnés de l'unité de verre isolant
- Presser la vitre personnalisée (avec bord droit) jusqu'à la dimension finale avec une tolérance de +/- 0,25 mm

Avantages productifs convaincants

- Complément idéal des grandes lignes de verre isolant, pour la production de verres de petite taille avec peu de personnel
- Faibles coûts d'investissement avec simultanément une diminution des frais et une augmentation du rendement
- Fonctionnement possible, selon le besoin, avec 1-3 opérateurs



Ligne de production du verre isolant (figure avec zone tampon intermédiaire)



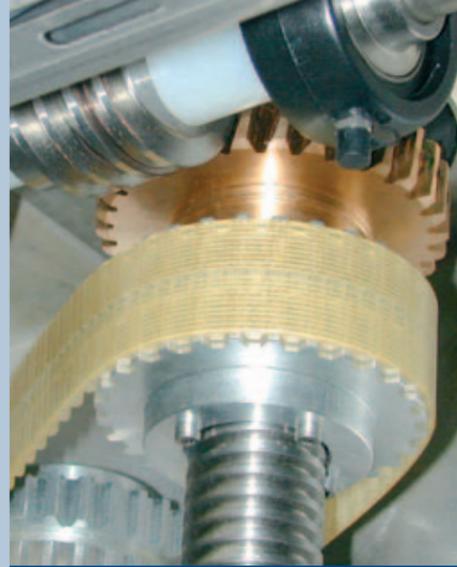
Machines horizontales à laver le verre plat

Exemple: ligne de revêtement WH 2600

Cette machine à laver de grande puissance répond à des exigences très élevées de qualité de revêtement, par exemple, pour une application en amont des dispositifs de revêtement à vide.

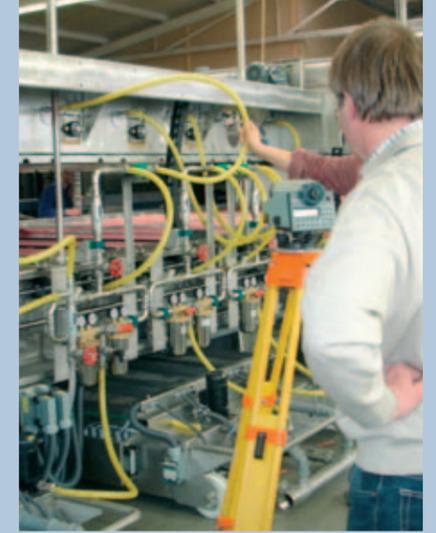
Elle offre une largeur de travail de 2600 mm, une vitesse de nettoyage et de transport de 20 m/min. et possède:

- une zone de pré-lavage à haute pression,
- cinq zones de lavage par brosses,
- quatre ponts de polissage oscillants
- et trois séchages intermédiaires.



Caractéristiques techniques générales des machines horizontales à laver le verre plat

- Largeur de travail de 3300 mm maximum
- Vitesses de nettoyage et de transport flexibles, jusqu'à 20 m/min.
- Nombre de zones de nettoyage et de polissage au choix
- Intégration parfaitement adaptée aux lignes de production déjà disponibles

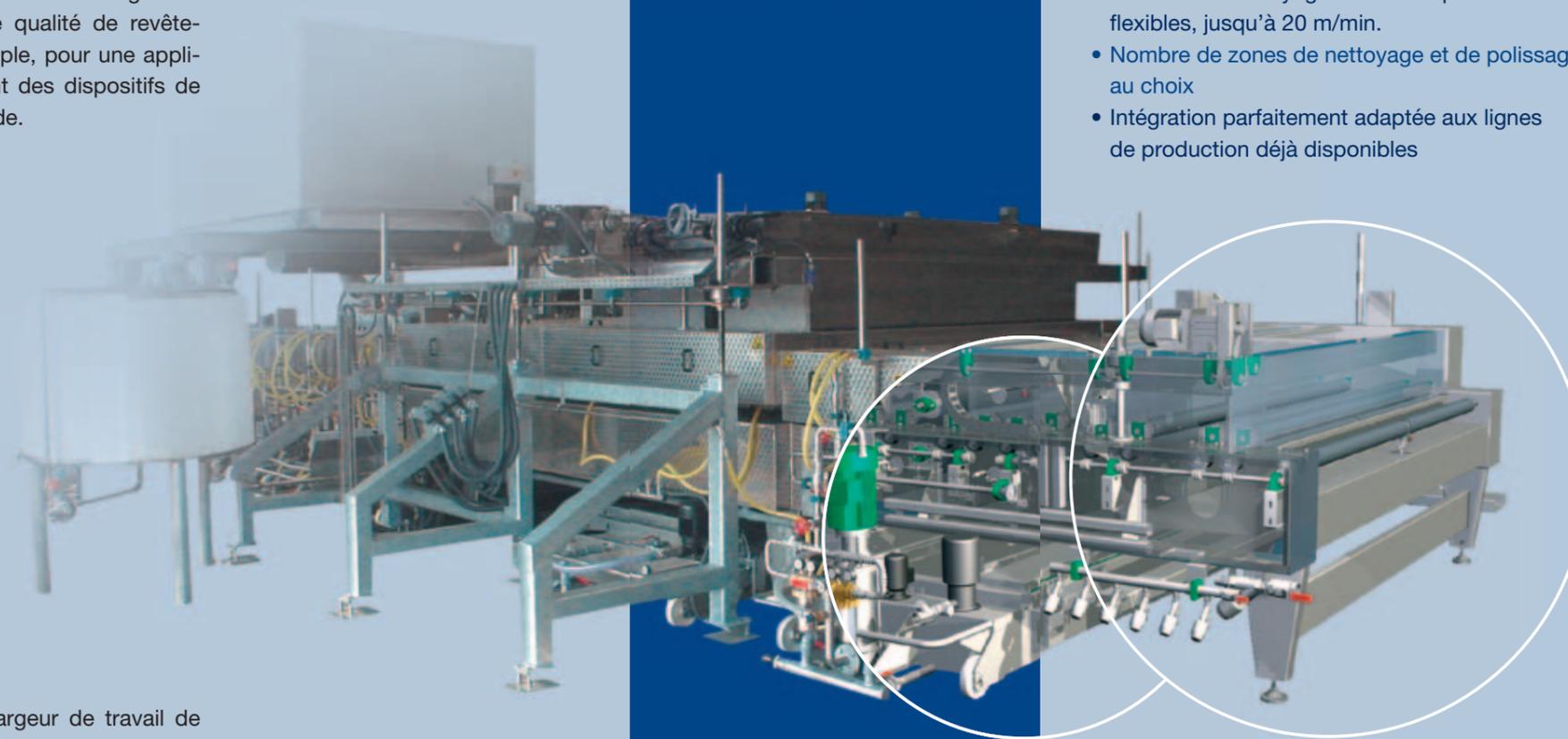


Précision de Buxtrup

Une synchronisation du système de transport et de presse et un réglage précis de la position et de la vitesse de rotation des brosses permettent d'obtenir avec une séparation optimale de l'eau, le meilleur résultat de nettoyage possible.

Avantages productifs convaincants

- Fabrication de la machine exactement selon les spécifications de performance et de qualité définies par le client
- Très peu de panne et de maintenance. Ceci implique: un fonctionnement extrêmement fiable 24 heures sur 24.



Deux à quatre ponts de polissage oscillants



Zone de brossage supplémentaire



Entraînement par des vis sans fin en acier inoxydable, sans entretien

Machines horizontales à laver le verre plat

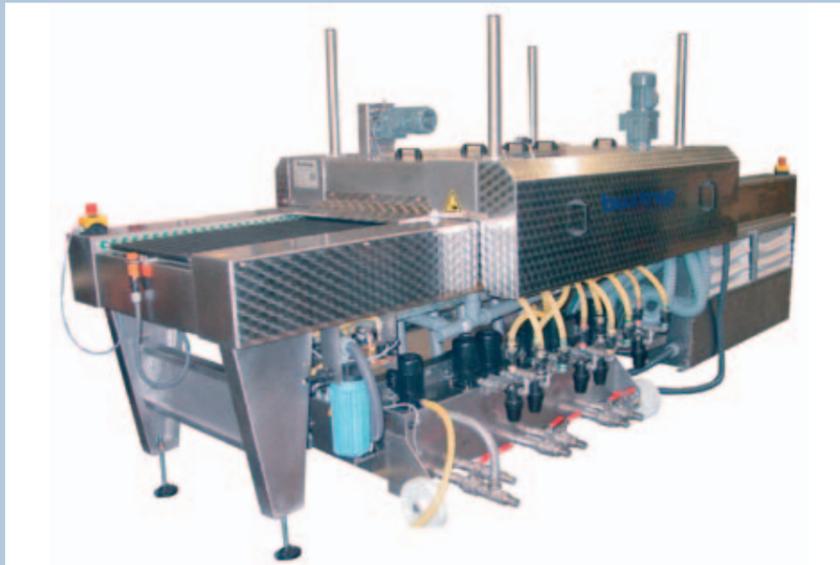


Domaines d'application:

fabrication de verre automobile, architectural et de cellules solaires, intégration dans des systèmes de revêtements et de miroirs

Les installations Buxtrup sont utilisées en combinaison avec des systèmes de transport et de traitement très variés et sont fabriquées en accord avec tous les autres fabricants de machines et conformément aux spécifications de construction du client. De plus, la sécurité de fonctionnement, la simplicité de l'utilisation et la facilité d'entretien caractérisent systématiquement chaque installation.

Machines horizontales à laver le verre de petite taille



Domaines d'application:

porte-objets, projecteurs halogène, verres d'armature ou pour des lignes de production d'autres produits semblables

Nous développons et fabriquons également des machines à laver pour des types de verre de très petite taille et extrêmement délicats. Presque tout est possible.

Machines verticales à laver le verre plat

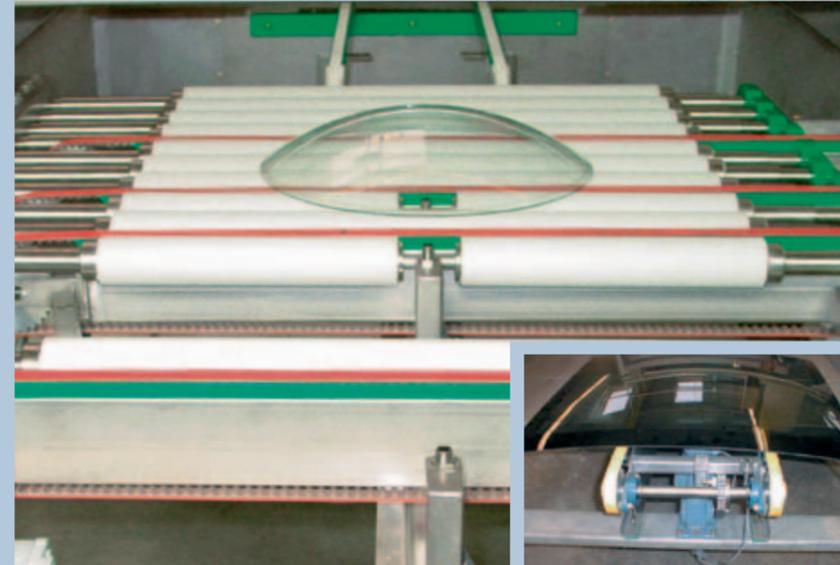


Domaines d'application:

du verre architectural à la fabrication de vitrocéramique, trempage

Pour la fabrication de produits spécifiques, des machines particulières sont requises. Nous fournissons ce dont vous avez besoin, que ce soit un réglage de hauteur (par exemple, dans le cas de ponçage en biseau) ou bien différents systèmes à eau ou séchages intermédiaires, etc.

Machines horizontales à laver le verre en forme de calotte



Domaines d'application:

intégration dans les lignes de production pour rétroviseurs de voiture ou de camion

De nombreux systèmes de transport et de brosseage permettent le nettoyage mécanique des différents types de verre. Les buses à eau et air sont adaptées aux formes du verre et permettent d'obtenir le rendement par heure escompté.



L'innovation, une promesse tenue

Chez Buxtrup, notre priorité est de satisfaire le client, que le résultat soit une coopération novatrice avec notre client, ou qu'il provienne de notre vaste archive de construction.

Notre promesse «made in Germany» signifie pour vous une diminution des coûts d'investissement et une augmentation de la productivité, et ce, tout en diminuant les frais.

Langues de correspondance:
allemand et anglais

Buxtrup
Maschinen und Anlagen GmbH

Kleiwellenfeld 6
59229 Ahlen
Allemagne

Téléphone +49 2382 989 91-0
Fax +49 2382 989 91-29

info@Buxtrup.de
www.Buxtrup.de

